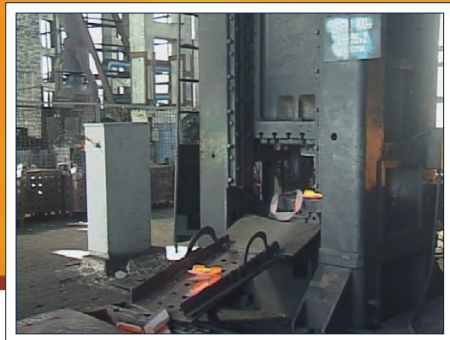


ККЗ «Центрокуз»

Кировский кузнечный завод

KKZ Centrokuz

Kirovskij kuznechnyj zavod



УКРСТАНКОИНСТРУМЕНТ

Завод введен в действие 29.12.1980 г. и специализируется на выпуске изделий, различного назначения, полученных методом горячей штамповки, весом от 10 до 250 кг.

Производственные мощности предприятия позволяют выполнять следующие технологические операции:

1. Рубка проката с максимальным габаритом поперечного сечения от 80 до 200 мм на специализированных кривошипных ножницах.

2. Производство изделий методом горячей штамповки на технологических линиях, состоящих из оборудования для нагрева, штамповочного молота и обрезающего пресса.

3. Термическая обработка изделий в соответствии с техническими условиями.

4. Очистка штамповок от окалины в дробеметных камерах.

5. Механическая обработка поковок согласно чертежам заказчика.

Для вагоностроительных и вагоноремонтных предприятий завод выпускает:

- пятник 289.02.201-00;
- крышку крепительную 100.10.002-1;
- кольцо лабиринтное 100.10.007-0;
- лабиринт отъемный 100.10.015-0;
- плиту упорную 3002.35.00.001;
- шайбу тарельчатую 301.10.009-0;
- клин тягового хомута 106.00.002-2;
- закладку 532.45025-0П;
- подвеску маятниковую 106.00.012-0.

Для угольных предприятий и заводов горно-шахтного оборудования выпускается порядка 20-ти наименований деталей, в их числе:

- венец СП 202.01.051;
- венец СП 301.803;
- ступица СП 202.01.052.

Для предприятий, перерабатывающих нефть и газ, завод изготавливает фланцы воротниковые ГОСТ 12821-80 (размером от 2" до 15", давлением от 6 до 160 атм.).

В числе постоянных заказчиков нашей продукции:

- ОАО ХК «АвтоКрАЗ»;
- ОАО ХК «Лугансктепловоз»;
- ОАО «Стахановский вагоностроительный завод»;
- ПАО «Днепровагонмаш»;
- ПАО «Крюковский вагоностроительный завод»;
- ООО «НПП «Херсонский машиностроительный завод»;
- ПАО «Азовобщесмаш».

Завод заинтересован в поставках металлопроката: круг, квадрат, отливки.



Адрес

93805 Луганская область,
г. Кировск, ул. Неделина, 41

Частное акционерное общество
«Кировский кузнечный завод
«Центрокуз»

Директор

Величко Владимир Яковлевич
тел/факс: +380 6446 4-10-45
приемная: +380 6446 4-10-25
эл. адрес centrokuz@ukr.net

Главный инженер

Раков Андрей Викторович
тел.: +380 6446 4-13-79

Зам. директора по производству

Неймиш Петр Иванович
тел/факс: +380 6446 4-13-80

Зам. директора по общим вопросам

Держак Геннадий Витальевич
тел.: +380 6446 4-13-88

The Plant was founded on the 29th of December 1980 and specializes in the production of press forgings from 10 to 250 kg in weight for various purposes.

The technological process includes the following operations:

1. Blanks preparation by chopping or cutting metal-roll from 80 to 200 mm in diameter with specialized crank shears.

2. Making forgings on technological lines consisting of heating equipment, a swage and a cutting press.

3. Thermal treatment of forgings at the modes corresponding to technical conditions.

4. Scaling the forgings in shotblasting chambers.

5. Mechanical machining of the forgings and bringing them to the designed size (on the customer's demand).

The Plant produces the following items for railway carriage builders and repairers:

- center plates 289.02.201-00;
- main covers 100.10.002-1;
- labyrinth rings 100.10.007-0;
- removable labyrinth 100.10.015-0;
- followers 3002.35.00.001;
- plate washers 301.10.009-0;
- coupler keys 106.00.002-2;
- casts 532.45025-0П;
- pendulum suspension 106.00.012-0.

About 20 various items are produced for coal enterprises and plants manufacturing mining equipment, among them:

- Crowns СП 202.01.051;
- Crowns СП 301.803;
- Boss assembly СП 202.01.052.

For oil and gas refineries the plant produces welding neck flanges (GOST 12821-80) from 2" to 15" in size, for pressures from 6 to 160 atm.

Among our repeat customers there are such prominent enterprises as:

- AvtoKraAZ
- Luganskteplovoz
- Stahanov Carriage-building Plant
- Dneprovagonmash
- Krukov Carriage-building Plant
- Kherson Machine-building Plant
- Azovobshchemash

The Plant is interested in metal-roll supplies (round, square, die blocks) for product needs.